Arab Republic of Egypt

EDICT OF GOVERNMENT

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 558 (2005) (Arabic): GLASS CONTAINERS FOR NON - ALCOHOLIC BEVERAGES

BLANK PAGE

PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ٥٥٨ / ٢٠٠٥

العبوات الزجاجية للمشروبات الغازية غير الكحولية

جمهورية مصر العربية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

www.pdftron.com PDFSecure Demo

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٥/٢/١٣

:

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

م.ق.م ٥٥٨/ ٢٠٠٥

مقدمة

م.ق.م ٥٥٨/ ٢٠٠٥الخاصة بـ "العبوات الزجاجية للمشروبات الغازية غير الكحولية" تلغي وتحل محل أخر أصدار لها عام ١٩٩٢

قد تم اعادة ترتيب بنودها طبقا للقرار الوزارى ٢٠٠٢/١٦٣

قام بأعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم ١٧/٣ الخاصة عبوات وبطاقات المواد الغذائية

العبوات الزجاجية للمشروبات الغازية غير الكحولية

١- المجال

تختص هذه المواصفة القياسية بالاشتراطات الأساسية و المعايير الوصفية الخاصة بالعبوات الزجاجية للمشروبات الغازية غير الكحولية المستخدمة لعده مرات وطرق الفحص والاختبار ٠

٢- الاشتراطات الأساسية

٢/ ١ لون زجاج العبوه : تصنع العبوه من الزجاج الشفاف عديم اللون أو الشفاف الملون .

٢/ ٢ سمك جدار العبوة : يتبع الجدول الاتى اذا لم ينص على غير ذلك فى الرسومات المعتمدة فى التعاقدات (جدول١) .

جدول (١)

قطر قاع العبوة (اكبر قطر)	اقل سمك لكل عبوة على حده
حتى ٦٠,٣مم	١,٨مم
اكبر من ٦٠,٣ الى ٧٠,٦ مم	٢ مم
اكبرمن ٧٠,٦ الى ٧٩,٨ مم	٢,٣مم
اكبرمن ٧٩,٨ الى ٩٠,٣ مم	٢,٦ مم
اكبر من ٩٠,٣ الى ١٠٨ مم	٣ مم
اكبر من ١٠٨ الى ١٢٧ مم	٣,٤ مم

٢/ ٣ سمك قاع العبوة (من المحيط) : يتبع الجدول التالى اذا لم ينص على غير ذلك فى جدول رقم (٢)

قطر قاع العبوة	اقل سمك لكل عبوة على حده
٥٠,٨	٣,٤ مم
اكبر من ٥٠,٨ مم الى ٥٧,٢ مم	٣,٨ مم
اكبر من ٥٧,٢ مم الى ٦٣,٥ مم	٤,٢ مم
اكبر من ٦٣,٥ مم الى ٦٩,٩ مم	٤,٨ مم
اكبر من ٦٩,٩ مم الى ٨٢,٦ مم	٦,١مم
اكبر من ٨٢,٦ مم الى٩٥,٣ مم	٨ مم

٢/ ٤ اختبار ألوان الطباعة : يجب ان تكون المادة المستخدمة فى الطباعة زجاجية ناعمة متماسكة وتسمح بتغطية كاملة ومعده خصيصا للطباعة على الزجاج وان تكون معتمة تماما وغير مسامية.

٢/ ٥ الخواص الكيميائية والطبيعية :

يجب ان تجتاز الزجاجة اختبارى الحامضية والقلوية

٢/ ٥/ ١ ختبار القلوية: تغمر العبوة المطبوعة فى المحلول القلوى الذى يتكون

٩٪ هيدروكسيد صوديوم بالوزن .

١ ٪ ثلاثى فوسفات الصوديوم

عند درجة ٨٨ ± ٢ °م لمدة ٨ ساعات على ان تسحب لاختبارها كل ساعتين ويجب أن تظهر الطباعة ثباتا ولاتتأثر ولايخف لونها .

٢/ ٥/ ٢ اختبار الحامضية :

تغمر العبوة المطبوعة فى حامض هيدروكلوريك ١٠٪لمدة ٢٤ ساعة عند درجة حرارة الجو ثم تسحب لاختبارها يجب ألا يكون هناك أى تغير فى درجة اللون .

٣- المعايير الوصفية

٣/ ١ جودة التصنيع : تصنع الأوعية الزجاجية للمشروبات الغازية من زجاج الجير الصوديومى المتجانس وتكون مطابقة للشروط والمواصفات القياسية الصادرة من الهيئة فى هذا الشأن .

٣/ ٢ توزيع سمك العبوة يسمح باختلاف فى سمك زجاج جدار العبوة بحيث تكون النسبة بين اكبر سمك واقل سمك عندما يكون القياس فى مستوى افقى اقل من ٢,٥ : ١ .

٣/ ٣ اشكال العبوة : تصنع العبوة بأشكال مختلفة حسب طلب العميل على ان يراعى مايلى :

٣/ ٣/ ١ الشكل الهندسى : تكون الزجاجة دائرية مامكن ويسمح بتجاوز مقداره ٧٥٪ من سماحية الابعاد الكلية لقطر جسم الزجاجة كما هو بالجدول رقم (٣) .

جدول (٣)

سماحية الابعاد لقطر الزجاجة	الحيود عن الدورانية
± ١,٢ – ٠,٨	١,٥
± ١,٢	١,٨
± ١,٦	٢,٤
± ٢	٣
± ٢,٤	٣,٦

٣/ ٣/ ٢ تكون ابعاد الفوهة طبقا للرسم المرفق أو حسب الرسم المرسل من العميل (شكل ١) .

٣/ ٣/ ٣ التعامدية :

تقاس التعامدية للعبوة أو الحيود عن الراس بتثبيت العبوة على قاعدتها ثم تدار ٣٦٠° ويقاس مدى الانحراف باستخدام الجهاز الموضح بشكل رقم ٢ ويوضح الجدول رقم (٤) الحيود المسموح به .

جدول (٤)

ارتفاع الزجاجة	اقصى قراءة مسموح بها
عند ٢٥٤مم	٤,٨مم
اعلى من ٢٥٤ وحتى ٣٠٤مم	٥,١مم
اعلى من ٣٠٥مم	٦,٤مم

بالنسبة للعبوة واحد لتر تكون اقصى قراءة مسموح بها هى ٤,٨مم .

٣/ ٣/ ٤ وزن العبوة : يسمح بتجاوز فى وزن الزجاجة المقرر طبقا للجدول رقم (٥)

جدول (٥)

وزن العبوة	السماحية
حتى ١٧٠ جم	± ٧جم
من١٧٠ جم حتى ٢٥٥جم	± ٨,٩جم
من ٢٥٥جم حتى ٤٨٢جم	± ١٠,٦جم
من ٤٨٢جم حتى ٦٢٤جم	± ١٢,٤جم
من ٦٢٤جم حتى ٧٩٤جم	± ١٤,٢جم
اكثرمن ٧٩٤جم	

٣/ ٣/ ٥ السعة

٣/ ٣/ ٥/ ١ السعة الكلية للوعاء : هى الحجم الفعلى لوعاء حتى نهاية الحافة العليا للفوهة .

٣/ ٣/ ٥/ ٢ السعة الاسمية : هى حجم الوعاء عند المستوى الذى يعبأعندة المحلول وتكون السعة الكلية والاسمية فى حدود التفاوتات المسموح بها طبقا للجدول رقم (٦) .

جدول (٦)

سعة العبوة	التفاوتات المسموح بها
١٥٠ – ٢٢٤مل	± ٣,٥مل
٢٢٥ – ٣٤٩مل	± ٤,٥مل
٣٥٠ – ٤٤٩مل	± ٦مل
٤٥٠ – ٦٩٩مل	± ٨مل
٧٠٠ – ٨٩٩مل	± ٩مل
٩٠٠ – ١٣٩٩مل	± ١٠مل
١٤٠٠ – ١٧٩٩مل	± ١١مل
١٨٠٠ فاكثر	± ١٥مل

٤- العبوات والبيانات

توضع على العبوة البيانات الاتية:

٤/ ١ اسم الشركة المنتجة للعبوة أو علامتها التجارية واسم بلد المنشأ .

٤/ ٢ رقم القالب .

٤/ ٣ سنة التصنيع .

٥- طرق الفحص والاختبار

تجتاز العبوات الاختبارات المنصوص عليها فى المواصفات القياسية المصرية رقم ٣٥٢ الخاصة (العبوات الزجاجية"خواص عامة واختبارات) والمواصفات القياسية الصادرة فى هذا الشأن اما بالنسبة لاختبار الضغط تختلف قيمة الضغط طبقا لنوع المشروب المعبأ وحسب طلب العميل .

٦- المصطلحات الفنية

العبوات الزجاجية للمشروبات الغازية غير الكحولية	Bottles for carbonated non alcoholic beverages
الزجاجات الموضح عليها البيانات بالطبع الملون	Lithegraphed bottles
الزجاجات الموضح عليها البيانات بحروف بارزة	Reised (blewn)lettering bottle
فوهة الزجاجة	Locking ring
البروز الحلقى المدعم لاسفل فوهة الزجاجة	Reinforcing ring
فقاعات غازية دقيقة	Seeds
فقاعات غازية صغيرة	Blisters

الجهات التى اشتركت فى وضع المواصفات

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة .

كلية الزراعة – جامعة القاهرة

الشركة العربية للعبوات الدوائية

مركز تطوير الاغذية

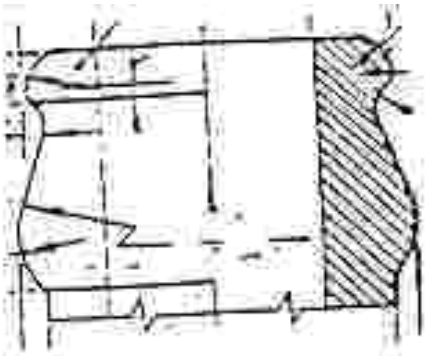
المركز القومى للبحوث

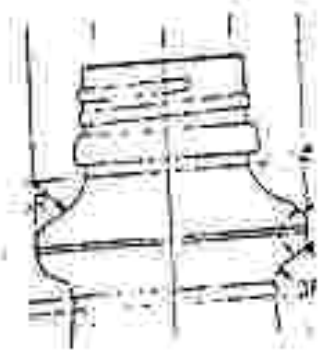
شركة العبوات الدوائية

شركة النصر لصناعة الزجاج والبللور

شركة الاهرام للمشروبات

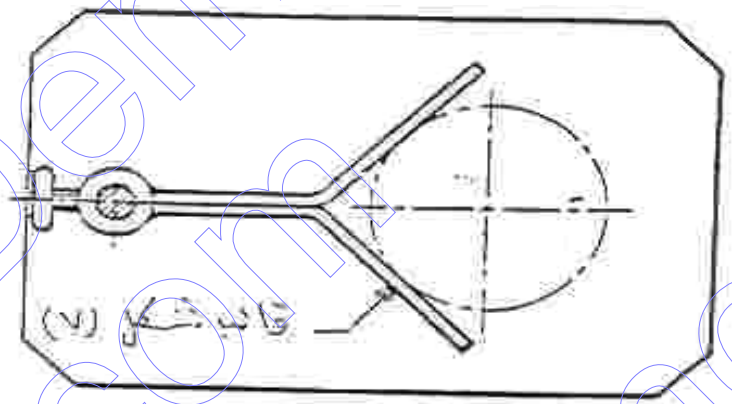
شركة ادفينا للاغذية المحفوظة



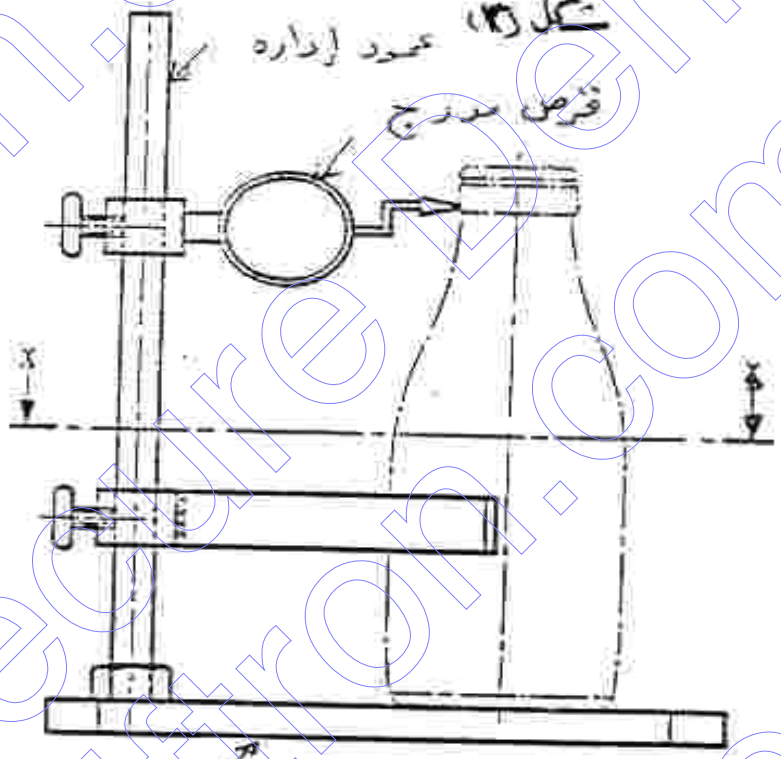


"الفوهة"

شكل (١)



شكل (٢)



جهاز قياس التغير فى الشكل

"التعامدية"

﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES: 558 / 2005

GLASS CONTINERS FOR NON - ALCOHOLIC BEVERAGES

ICS :67.250

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality