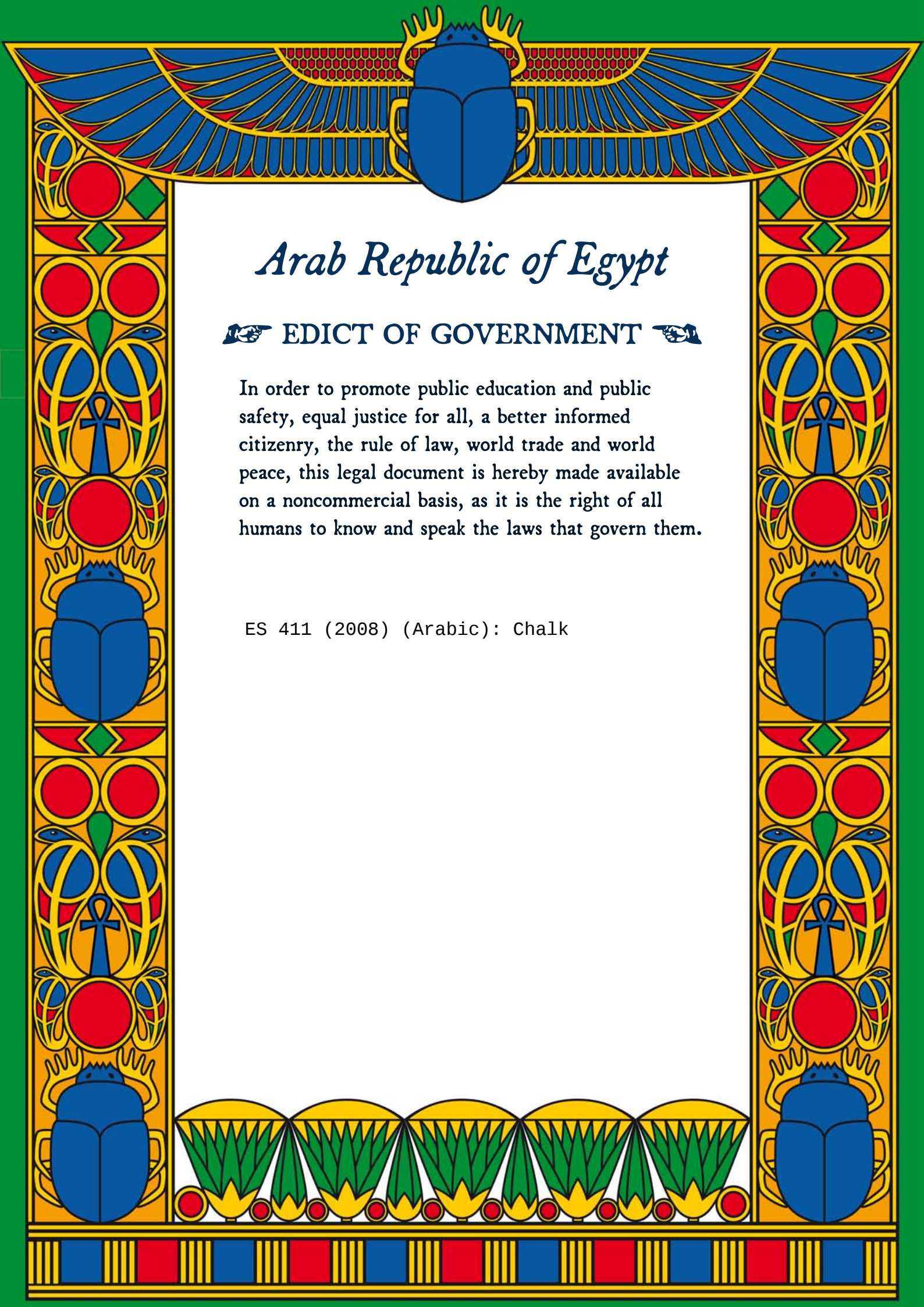




Arab Republic of Egypt

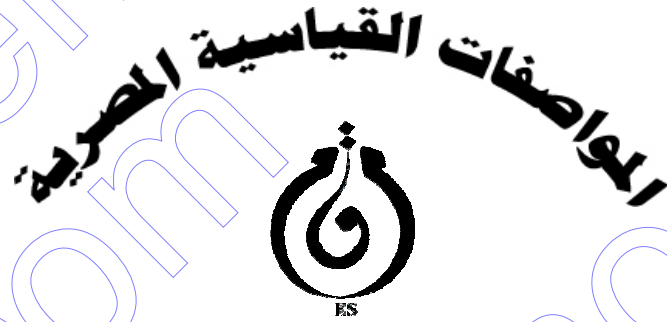
👉 EDICT OF GOVERNMENT 👈

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 411 (2008) (Arabic): Chalk

BLANK PAGE





م ق م : ٢٠٠٨/٤١١

اصابع الطباشير

إصدار ٢٠٠٤

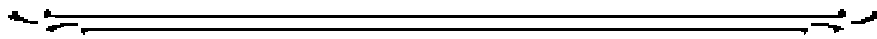
جمهورية مصر العربية
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة



تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٨/١١/١٨

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إلكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة



العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٢٨٤٥٥٠٤

moid@idsc.net.eg

بريد الكترونى :

www.eos.org.eg

موقع الكترونى :



م ق م : ٢٠٠٤/٤١١

مقدمة :

الموصفة القياسية المصرية رقم ٢٠٠٨/٤١١ الخاصة "أصابع الطباشير" وتلغى وتحل محل آخر إصدار لها عام ١٩٦٩

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم (٢/٢) الخاصة بالورق وأدوات الكتابة



اصابع الطباشير

١ المجال

تشمل هذه المواصفات القياسية أصابع الطباشير البيضاء و الملونة المستخدمة فى الكتابة على السبورة .

٢ المواصفات المكمله

المواصفات القياسية المصرية ١٩٩٧/٣١٢٣ (الحدود الامنه المسموح بها للعناصر المهاجرة فى لعب الأطفال و ما يشابهها).

٣ التركيب

المادة الاساسيه الداخلة فى صناعه أصابع الطباشير إما المصيص أو كربونات الكالسيوم المرسبة و قد يضاف إليها مواد أخرى تستلزمها عمليات التصنيع و التلوين على ألا تكون ضاره بالصحه .

٤ الاشتراطات العامة

١/٤ تكون الأصابع مستديرة أو مربعه المقطع .

٢/٤ متجانسه التركيب و اللون.

٣/٤ ألا يزيد أى من المعادن الثقيلة فى إصبع الطباشير عما ورد بالمواصفات القياسية المصريه ١٩٩٧/٣١٢٣ (الحدود الامنه المسموح بها للعناصر المهاجرة فى لعب الأطفال و ما يشابهها).

٤/٤ خاليه من الشقوق و التفلقات و البقع و الحبيبات الحاده التى تحدث خدشا على سطح السبورة .



٥/٤ سهوله و انتظام الكتابة بالطباشير.

٦/٤ يكون الطباشير سهل المحو و لا يترك أى علامة بعد المحو .

٧/٤ ألا يقل الوزن الصافى لكل ١٤٤ إصبع عن ٧٤٠ جم.

٨/٤ ألا تقل مقاومه الكسر للطباشير الأبيض المستدير عن ٨٧٥ جم و للطباشير المربع

عن ٩٧٠ جم ، كما لا تقل مقاومه الكسر للطباشير الملون عن ٤٣٥ جم .

٩/٤ يكون المسحوق المصنوع منه الأصابع ناعما بحيث ألا يزيد المتبقى على منخل

قياسى رقم ٣٩ (مقاس فتحته ٠,١٤٩ مم) على ١ ٪ .

٥ الابعاد

تصنع أصابع الطباشير بحيث تكون أبعادها طبقا لما يلى :

جدول (١)

التصنيف	القطر	الطول
أصابع مستديرة	القطر الكبير (١١ ± ١) مم القطر الصغير (٩ ± ١) مم	(٨٠ ± ٣) مم

جدول (٢)

التصنيف	طول ضلع المربع	الطول
أصابع مربعة	(١٠ ± ١) مم	(٨٠ ± ٣) مم

٦ طرق أخذ العينات

تؤخذ عينات الاختبار بواقع إصبع واحد من كل رسالة أو دفعه إنتاج قدرها ١٤٤ إصبع و يفحص ما إذا كان مطابقا لمتطلبات البند (٤)،(٥) و إذا لم تجتاز العينة جميع الفحوصات بنجاح تؤخذ عينتان من نفس الرسالة و تجرى عليها الاختبارات المنصوص عليها فى البندين السابقين، و يجب أن تجتاز العينتان جميع الاختبارات و إلا رفضت الرسالة بأكملها.



٧ طرق الاختبار

١/٧ اختبار اداء الكتابة

يكتب عدة مرات بإصبع الطباشير على سبوره سوداء ملساء غير لامعه و يلاحظ سهوله الكتابه و انتظامها دون تقطع و دون أن ينزلق اصبع الطباشير من على السبوره ثم تمسح الكتابه بقطعه من اللباد دون أن يترك مكان الكتابه أى اثر على السبوره.

٢/٧ اختبار تقدير الوزن

تؤخذ عينه لا تقل عن ٢٤ إصبعاً و تترك عند درجه حراره $(3 \pm 20)^\circ \text{C}$ و رطوبه نسبیه $(50 \pm 5)\%$ لمدة لا تقل عن ساعتين ثم توزن على ميزان أو يحسب الوزن لكل ١٤٤ إصبعاً لأقرب ٠,٥ جم (يضرب الناتج من اختبار ٢٤ إصبع فى ٦) .

٣/٧ اختبار الكسر

١/٣/٧ يؤخذ إصبع طباشير و يجفف لمدة ٢٤ ساعه عند درجه حراره $(3 \pm 38)^\circ \text{C}$ حتى تصير جافه تماماً.

٢/٣/٧ توضع العينه على ركيزتين اسطوانيتين متوازيتين قطر كل منهما ٦ مم و المسافه بين محوريهما ٦٥ مم و ذلك بحيث يكون محور الإصبع افقياً و متعامداً مع محورى الركيزتين .

٣/٣/٧ يعرض كل إصبع تدريجياً للثقل المناسب الموضح فى البند ٨/٤ لمدة لا تزيد على ٥ ثوان باستخدام سن قطره ٦ مم و محوره الطولى موازى لمحور الركيزتين .

ملحوظه : يجب أن يكون الثقل عمودياً على كل من محور الإصبع و مستوى الركيزتين .

٤/٣/٧ يترك الإصبع تحت تأثير الثقل لمدة ٥ دقائق .



٤/٧ اختبار الالتواء

تسقط عينه الاختبار عموديا على فتحه قطرها (١,٢) مره من القطر الكبير لإصبع الطباشير المراد اختباره ، على أن تختبر العينه لتحديد ما إذا كانت ستمر في الفتحة بدون التأثير بأى قوى خارجيه (أى بدون الضغط على الاصبع).

٨ التعبئة

يعبأ ١٤٤ إصبعاً من الطباشير المستدير فى علب من الكرتون المناسبه بحيث تحفظ الأصابع من الكسر أما الأصابع المربعه فتعبأ فى عبوات لا تقل عن ١٢ إصبعاً فى العلبه .

٩ البيانات

توضح البيانات الاتيه بشكل مناسب على كل عبوه طباشير:

١/٩ اسم المصنع أو علامته التجارية .

٢/٩ عدد الأصابع.

٣/٩ اللون.

٤/٩ رقم المواصفة القياسية المصرية.

٥/٩ عبارة (صنع فى مصر) أو بلد المنشأ باللغة العربيه أساسا و يجوز اضافته كتابتها بأى

لغة أجنبية أخرى .



١٠ المصطلحات الفنية

flaws	شقوق
fulcrum	ركيزه
stains	بقع

١١ المراجع

JIS S 6009 / 1995 Chalk	المواصفات القياسية اليابانية
JIS R 9111/1977 Plaster Of Pairs Mold For Pottery	المواصفات القياسية اليابانية
JIS Z 8801-3/2000 Test Sieves Test Sieves Of Electro Formed Sheets	المواصفات القياسية اليابانية

الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفه

الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة.

الشركة القابضة للصناعات الكيماوية .

المركز القومى للبحوث .

الهيئة القومية للرقابه والبحوث الدوائية.

مصلحه الرقابه الصناعية.

مصلحة الكيمياء •

هيئه الرقابة على الصادرات و الواردات .

[الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة]

- ١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.
- ٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.
- ٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :
 - إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
 - التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
 - الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة للمنتجات للمواصفات القياسية.
 - تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
 - تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.
- تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.
- ٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.
- ٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.
- ٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.
- ٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيميائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.
- ٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكاوهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.
- ٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية



ES: 411/ 2008

CHALK

ICS :01.100.40.....

**Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality**