



Arab Republic of Egypt

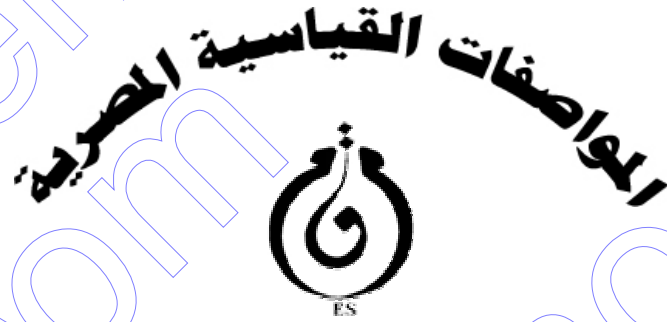
👉 EDICT OF GOVERNMENT 👈

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 186 (2005) (Arabic): Cast Iron Pipes
And Fitting For Sanitary Purposes.

BLANK PAGE





م ق م : ٢٠٠٥ / ١٨٦

**المواسير والتركيبات من الحديد الزهر
المستعملة فى الإغراض الصحية**

جمهورية مصر العربية
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة



دتاريخ الاعتماد: ٢٠٠٥/٥/٢٩

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إلكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٢٨٤٥٥٠٤

moid@idsc.net.eg

بريد الكترونى :

www.eos.org.eg

موقع الكترونى :



مقدمة :

هذه المواصفة تلغى المواصفة القياسية المصرية رقم ١٨٦ / ١٩٧٨ الخاصة بالمواسير والتركيبات من الحديد الزهر المستعملة فى الاغراض الصحية .
وهذه المواصفات متماثلة فنياً مع المواصفة البريطانية BS 416 / 1990

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم (٢٣/١) الخاصة بالمنتجات الحديدية .



المواسير والتركيبات من الحديد الزهر المستعملة فى الإغراض الصحية

١ - المجال

تختص هذه المواصفة القياسية بالمواسير المصنوعة من الحديد الزهر ولوازمها المستعملة فى المباني للتخلص من النفايات والتهوية وصرف مياه الأمطار • ولا تشمل هذه المواصفة المواسير واللوازم التى تمتد تحت سطح الأرض •

٢ - التعاريف

تستخدم التعاريف التالية فى هذه المواصفة :

١ / ٢ فوق سطح الارض

اعمال المواسير للمباني او خارجها متضمنه اى اساسات ولا تتضمن اى اعمال مواسير توضع تحت الارض •

٢ / ٢ مشترك يمينى شكل (١)

مع الاخذ فى الاعتبار اتجاه السريان وبمواجهة باب التفتيش كما بالشكل فى الكوع أو التفريضة متجهة ناحية اليمين •

٣ / ٢ مشترك شمالى شكل (٢)

مع الأخذ فى الاعتبار اتجاه السريان وبمواجهة باب التفتيش كما بالشكل فى الكوع او التفريضة متجهة ناحية الشمال

٤ / ٢ راس نوع (أ) شكل (٥)

راس مزود بخرزتين

٥ / ٢ راس نوع (ب) شكل (٥)

راس بنوع اخر غير النوع (أ)

٦ / ٢ القطر الاسمى ق

هو رقم معيارى لمقياس الوحدة الذى يكافىء رقم تقريبي مساوى لبعده التصنيع •

٧ / ٢ الأبعاد والزوايا المعلنة من المنتج

هى الابعاد والزوايا المنتجة •



٢ / ٨ الطول الفعال شكل (٣)

هو طول الماسورة المتبقى بعد طرح اية ذوائد للرأس .

٣ - الخامات

٣ / ١ الخامات: يجب ان تكون الخامات المستخدمة طبقا للمواصفات القياسية المصرية الصادرة في هذا الشأن

٣ / ١ / ١ حديد زهر رمادى لاتقل مقاومته للشد عن ١٥٠ نيوتن / مم^٢ .

٣ / ١ / ٢ حديد زهر مرن لاتقل مقاومته للشد عن ٤٢٠ نيوتن / مم^٢ .

٣ / ١ / ٣ تكون المسامير والورد المستخدمه من النحاس الأصفر أو من الصلب المطلى بالكاديوم أو من الصلب غير قابل للصدأ أو من الصلب المغلف بالزنك .

٣ / ١ / ٤ يصنع جوان باب التفتيش بحيث لاتقل ثخانتة عن ٣ مم .

٣ / ١ / ٥ يستخدم الطلاء المناسب لهذا الغرض .

٤ - المقاسات والتجاوزات المسموح بها

٤ / ١ المواسير :

٤ / ١ / ١ القطر الإسمي : حدود الأقطار الإسمية مذكورة فى الملحق (ب) ويكون الحد الأدنى للقطر كما يلى :

- ٠ (أ) الماسورة ذات القطر الإسمى ٥٠ لايقل قطرها عن ٤٨ مم .
- ٠ (ب) الماسورة ذات القطر الإسمى ٦٥ لايقل قطرها عن ٦٣ مم .
- ٠ (ج) الماسورة ذات القطر الإسمى ٧٥ لايقل قطرها عن ٧٤ مم .
- ٠ (د) الماسورة ذات القطر الإسمى ٩٠ لايقل قطرها عن ٨٨ مم .
- ٠ (هـ) الماسورة ذات القطر الإسمى ١٠٠ لايقل قطرها عن ٩٩ مم .
- ٠ (و) الماسورة ذات القطر الإسمى ١٥٠ لايقل قطرها عن ١٥٠ مم .

٤ / ١ / ٢ أطوال المواسير :

هذه المواصفة لاتحدد الأطوال الخاصة بالمواسير وعلى المنتج ان يوضح الأطوال المتاحة إنتاجها بمصنعة يسمح بالتجاوز فى طول الماسورة ± 20 مم من الطول المحدد من المنتج .



٣ / ١ / ٤ تخانات المواسير

يجب أن تتطابق تخانات المواسير مع الأبعاد المذكورة في الجدول (١) ويسمح بتجاوز (± ٥) مم

٢ / ٤ اللوازم :

١ / ٢ / ٤ القطر الاسمى :

حدود القطر الاسمى مذكورة في الملحق (ب) وتخضع للقيم الدنيا المذكورة في البند (١/١/٣) .

٢ / ٢ / ٤ أطوال اللوازم .

هذه المواصفة لاتحدد الاطوال الخاصة باللوازم وعلى المنتج ان يوضح الاطوال المتاحة انتاجها بمصنعه و يسمح بالتجاوز فى طول قطعة اللوازم ± ٥ مم من الطول المحدد من المنتج .

٣ / ٢ / ٤ ثخانات اللوازم :

يجب الاتقل ثخانات اللوازم عن ثخانات المواسير المستخدمة معها مع تفاوت $(\pm ١,٥)$ صفر مم .

٤ / ٢ / ٤ زوايا اللوازم .

الزوايا مذكورة فى الجدول بالملحق (ب) مع تفاوت $\pm ١,٥$.

٣ / ٤ زوائد الربط

عند توريد المواسير بزوائد ربط يجب مراعاة الاتى :

(أ) تصب الزوائد مع الماسورة أثناء التصنيع فى حالة الصب فى الرمل

(ب) المواسير المصبوبة بالطرد المركزى إما أن تكون :

١ - منفصلة .

٢ - ثابتة فى راس الماسورة .

٣ - مصبوبة مع الماسورة .

ويجب أن تخضع للأبعاد المذكورة فى الجدول (١) .

للمواسير ذات مقاس إسمى ٧٥ وأقل ، تكون المسافة ج من نهاية زائدة الربط الى ظهر الماسورة تساوى

(٢ ± ٣٢) مم .

أما المواسير ذات مقاس إسمى أكبر من ٧٥ فتكون المسافة (ج) تساوى (٢ ± ٣٨) مم كما هو موضح

بالشكل (٤) .

٤ / ٤ ابواب التفتيش :

الحد الأدنى لأقصر وأطول أبعاد لأبواب التفتيش مذكورة فى الجداول الموجودة بالملحق (ب) .

يمكن تزويد اللوازم بأبواب تفتيش إما دائرية أو بيضاوية أو مستطيلة ، وهذا طبقا للتصميمات والأبعاد المختلفة .

٥ / ٤ عمق جوان باب التفتيش

يجب ان يكون اقل عمق لمجرى جوان باب التفتيش ٥٠ مم، مالم ينص على غير ذلك .



٥ - اختبار التسرب

تختبر المواسير واللوازم بضغط مائى قدره ٠,٥ بار * لمدة ١٥ ثانية على الأقل ، ويجب ألا يظهر تسرب أو ترشيح أو أية عيوب أخرى .

:

يمكن إجراء هذا الاختبار باستخدام هواء مضغوط مع تزويد المواسير واللوازم بمحابس امان لاتسمح للضغط بالزيادة عن ٠,٦ بار ويجرى الاختبار تحت الماء .
او طبقا للاختبار المنصوص عليه بالكود المصرى لهندسة التركيبات الصحية داخل المباني

٦ - الطلاء

يتم طلاء المواسير واللوازم بمواد طبقا للبند (٥/١/٣) .

٧ - العلامات المميزة

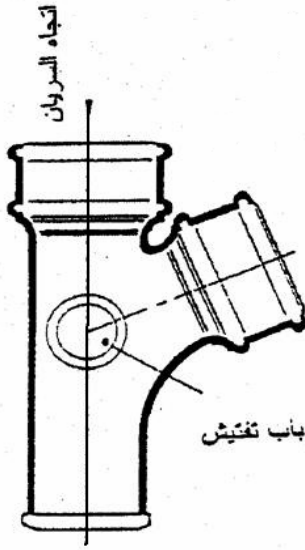
يبين فى مكان واضح على كل ماسورة او قطعة لوازم الاتى :

- (أ) رقم هذه المواصفة .
- (ب) القطر الاسمى
- (ج) اسم المصنع وعلامته التجارية
- (د) علامة تميز الاجزاء المصنوعة من الزهر المرن .

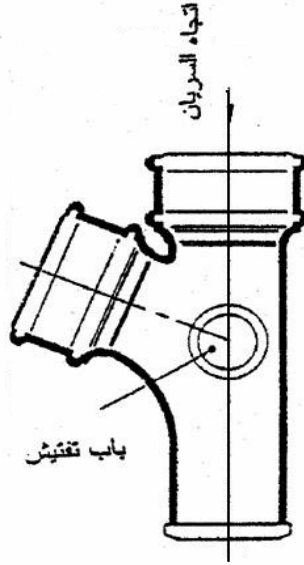
:

المنتجات المصنوعة من حديد الزهر الرمادى لاتوضع عليها علامة تمييز

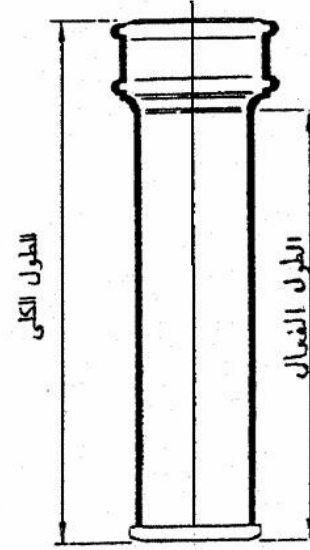
* ١ بار = ١٠ نيوتن / م^٢ = ١٠٠ كيلو باسكال



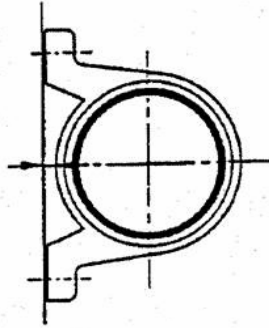
شكل (١) مشترك يمينى



شكل (٢) مشترك شمالى



شكل (٣) للطول الفعال



شكل (٤) زائدة ربط

المعلومات الواجب توافرها فى أمر التوريد

يجب أن تتوافر الشروط الآتية وتكون محددة بوضوح فى أية مواصفات أو طلب توريد المواسير ولوازمها :

- (أ) المادة من الزهر الرمادى أو الزهر المرن

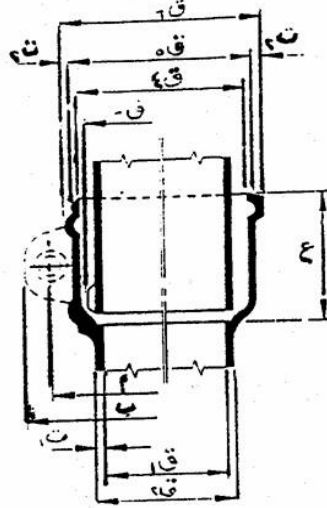


- (ب) المواسير ذات رأس من النوع (أ) أو من النوع (ب) بذيل أو بدون
- (ج) المواسير ذات رأس منفرد / أو مزدوجة الرأس
- (د) اللوازم يمينية أو يسارية
- (هـ) الطول والقطر
- (و) زاويا اللوازم
- (ز) بها زائده ربط أو بدون
- (ح) نوع صرف السطح وأنواع تصميمات غطاء الصرف (اشكال ١٩ - ٢٢)
- (ع) إذا ما كانت الماسورة مزودة بأبواب تفتيش أو تسليك (شكل ٣١)



ملحق (ب)

تصميمات نموذجية للمواسير والتركيبات



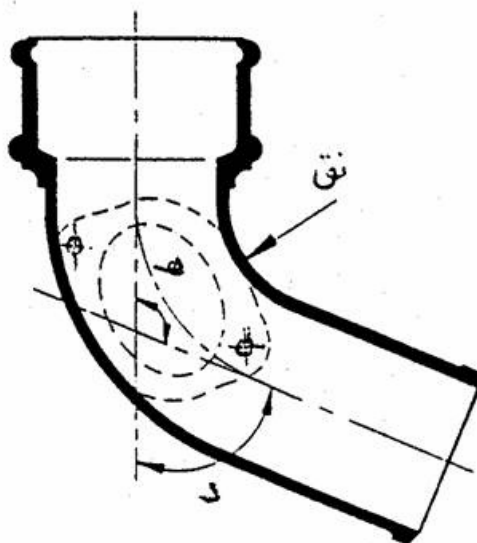
(أ) النوع (أ)

(ب) النوع (ب)

الشكل (٥) ماسورة مستقيمة ذات رأس وذيل

الجدول (١) ماسورة عدلة - الرؤوس (النوعان (أ) ، (ب)) والذيل

القطر الاسمي (ق)						الأبعاد
١٥٠	١٠٠	٩٠	٧٥	٦٥	٥٠	
مم	مم	مم	مم	مم	مم	المواسير
١٥٠	٩٩	٨٨	٧٤	٦٣	٤٨	القطر الداخلي (حد أدنى) ق١
١٦٥	١١٤	١٠١	٨٩	٧٦	٦٣	القطر الخارجي (حد أقصى) ق٢
٥	٥	٥	٥	٥	٥	إثخانة الاسمية ت١
١٧٥	١٢٢	١٠٩	٩٧	٨٤	٧٠	قطر الذيل (حد أقصى) ق٣
١٨١	١٢٧	١١٤	١٠٠	٨٧	٧٣	الراس القطر الداخلي (حد أدنى) ق٤
١٩٧	١٤٣	١٣٠	١١٦	١٠٣	٨٩	القطر الخارجي (حد أقصى) ق٥
٦٥	٦٥	٦٥	٦٥	٦٥	٦٥	الإثخانة الاسمية ت٢
٨٩	٧٦	٧٦	٧٠	٧٠	٦٤	العمق الداخلي ع
٢١٣	١٥٧	١٤٥	١٢٩	١١٤	١٠٠	القطر الخارجي فوق العقد (حد أدنى) ق٦
٢٧٣	٢١٣	١٩٤	١٧٨	١٦٢	١٤٦	الأن (خرزه)
						طول الفلانشة الاسمي (ب)
٢٣٥	١٨١	١٦٢	١٤٦	١٣٠	١١٤	المسافة بين مركزي الفتحات (أ)



الشكل (٦) كوع قصيرة مزودة بباب تفتيش أو بدون

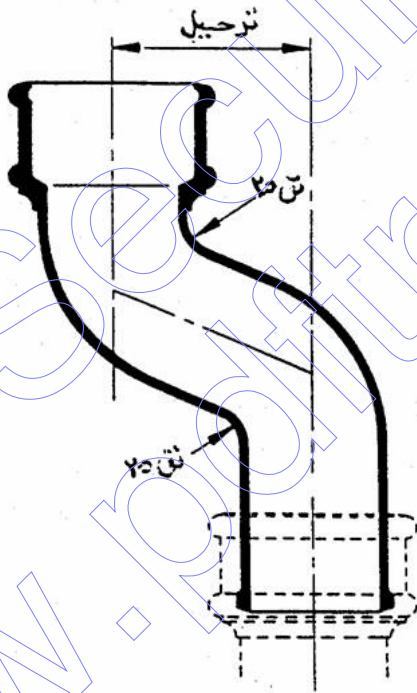
جدول (٢) كوع ذات نصف قطر قصير مزود بباب تفتيش أو بدون (شكل (٦))

القطر الإسمي ق						زاوية الكوع	
١٢٠	١٠٠	٩٠	٧٥	٦٥	٥٠	د	هـ
نصف القطر نق							
مم	مم	مم	مم	مم	مم	درجة	درجة
٣٨	٣٨	٣٨	٣٨	٣٨	٣٨	٩٢	٨٧
٣٨	٣٨	٣٨	٣٨	٣٨	٣٨	١٠٤	٧٦
٧٠	٧٠	٧٠	٣٨	٣٨	٣٨	١١٢	٦٧
١٢١	١٢١	١٢١	٧٠	٧٠	٧٠	١٣٥	٤٥
٣١٩	٢٨٦	٢٧٥	٢٦٢	٢٤٨	٢٢٧	١٥٧	٢٢

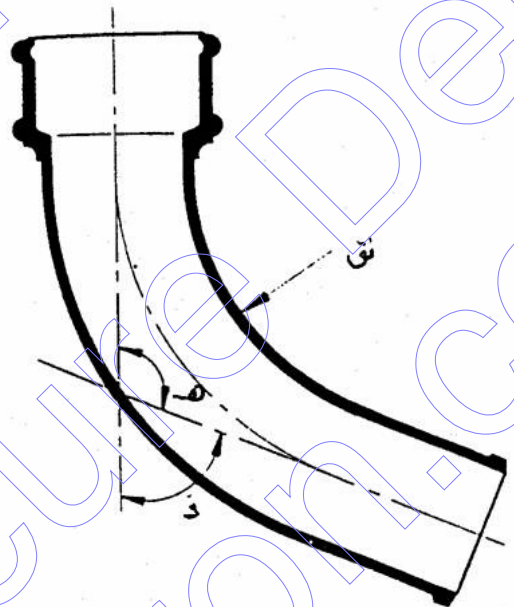


الجدول (٣) الحد الأدنى لأبعاد أبواب التفتيش

بعد القيمة الكبرى	بعد القيم الصغرى	القطر الإسمى (ق)
مم	مم	
٦٠	٣٥	٥٠
٩٠	٥٥	٧٥
١٠٠	٧٥	١٠٠
١٢٠	٩٥	١٥٠



الشكل (٨) تركيبه ترحيل



الشكل (٧) كوع طويلة



الجدول (٤) أنواع ذات نصف قطر كبير شكل (٧)

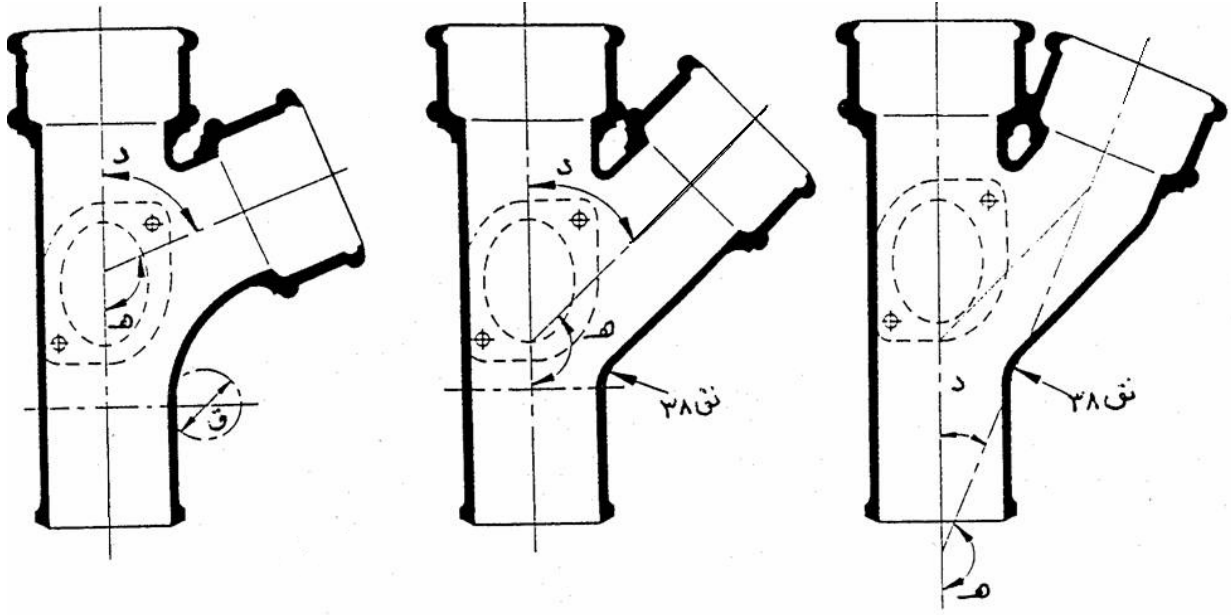
القطر الإسمي (ق)				زاوية الكوع	
١٥٠	١٠٠	٩٠	٧٥		
نصف القطر نق				هـ	د
مم	مم	مم	مم	درجة	درجة
١٥٢	١٥٢	١٥٢	١٥٢	٩٢٫٥	٨٧٫٥
٢٠٠	٢٠٠	٢٠٠	٢٠٠	١١٢٫٥	٦٧٫٥
٢٤٨	٢٧٣	٢٧٩	٢٨٦	١٣٥	٤٥

جدول (٥) مجال المقاس الاسمي للترحيل الجدول (٦) وشكل (٧)

١٥٠	١٠٠	٩٠	٧٥	٦٥	٥٠	مجال (ق)

الجدول (٦) التجاوز الإسمي في الترحيل الجدول (٥) شكل (٨)

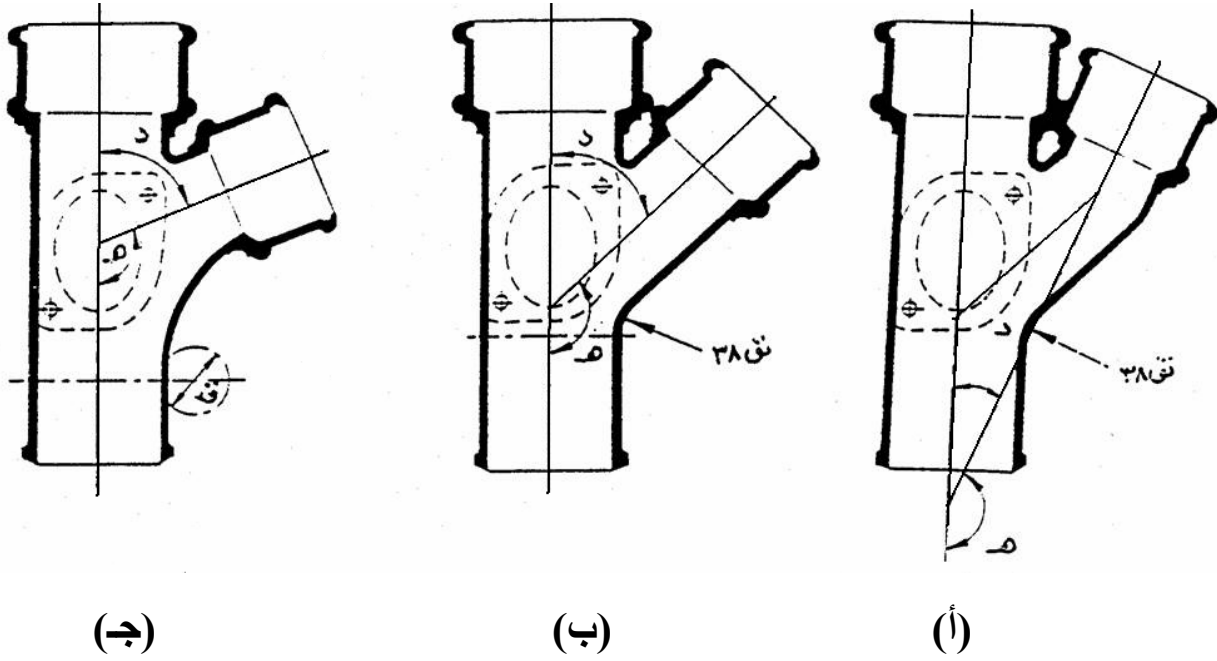
التجاوز المسموح به	مجال الترحيل
(مم)	(مم)
٥ ±	٧٥
٥ ±	١١٥
٥ ±	١٥٠
٥ ±	٢٢٥
٥ ±	٣٠٠



الشكل (٩) مشترك زاوى ذو أفرع متساوية بباب تفتيش أو بدون

الجدول (٧) الأفرع المتساوية المزودة بباب تفتيش أو بدون الشكل (٩)

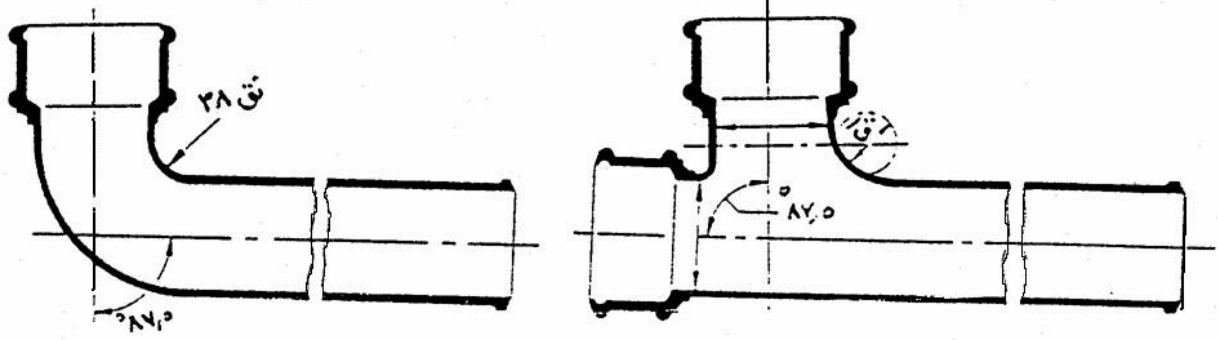
القطر الإسمى (ق)						زاوية الكوع	
١٥٠	١٠٠	٩٠	٧٥	٦٥	٥٠		
قطر دائرة الدوران (ق')						هـ	د
مم	مم	مم	مم	مم	مم	درجة	درجة
٧٦	٥٧	٥٢	٤٨	٤٣	٣٨	٩٢	٨٧
-	٥٧	٥٢	-	-	-	١٠٤	٧٦
٧٦	٥٧	٥٢	٤٨	٤٣	٣٨	١١٢	٦٧
-	-	-	-	-	-	١٣٥	٤٥
-	-	-	-	-	-	١٥٧	٢٢



الشكل (١٠) مشترك زاوى ذو أفرع غير متساوية بباب تفتيش أو بدون

الجدول (٨) القطر الإسمى المقاس الإعتبارى لمشارك زاوى ذى أفرع غير متساوية
(الشكل ١٠)

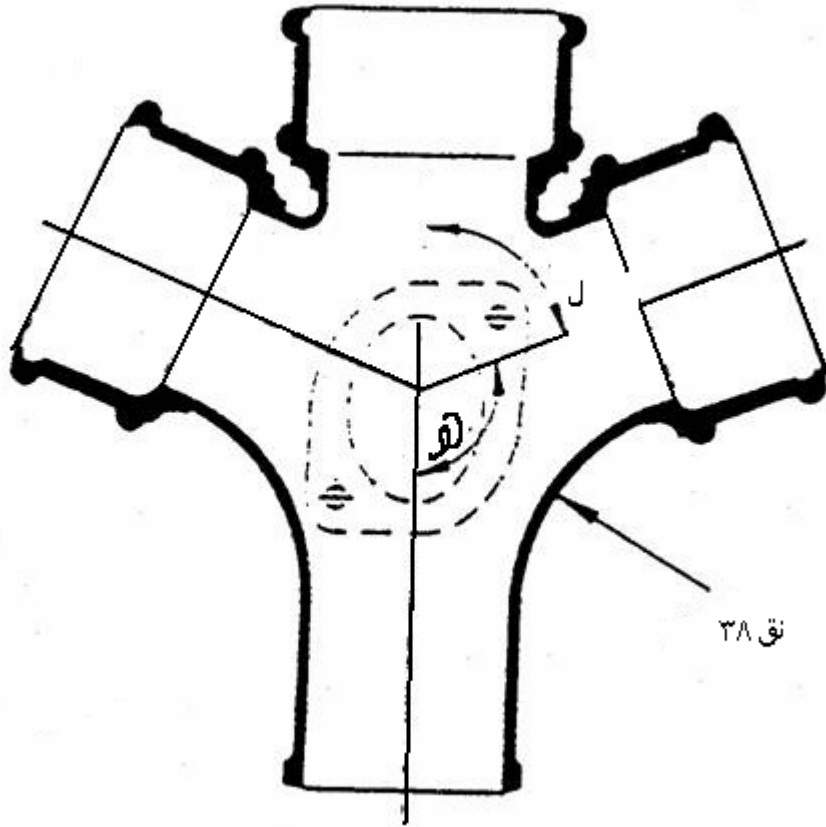
١٥٠	١٠٠	١٠٠	١٠٠	١٠٠	٩٠	٩٠	٩٠	٧٥	٧٥	٦٥	المجال
١٠٠ ×	٩٠ ×	٧٥ ×	٦٥ ×	٥٠ ×	٧٥ ×	٦٥ ×	٥٠ ×	٦٥ ×	٥٠ ×	٥٠ ×	ق × ق



الشكل (١١) تفرعة طويلة وكوع طويلة الجدول (٩)

الجدول (٩) الأفرع الطويلة الشكل (١١)

قطر دائرة الدوران (ق')	البعد الاسمي (ق)	
	أ	ب
مم	٢٨	١٠٠
٥٢	٩٠	٩٠
٥٧	١٠٠	١٠٠
٥٢	٩٠	١٠٠



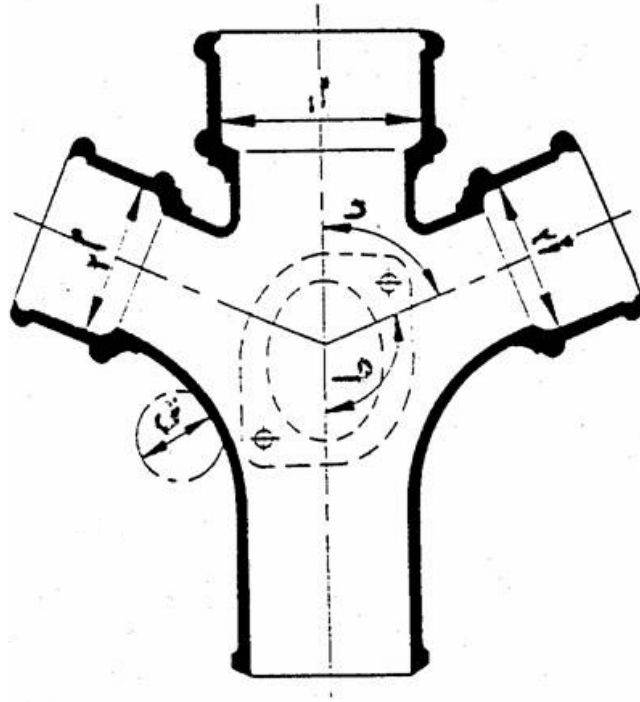
الشكل (١٢) مشترك زاوى مزدوج ذو أفرع متساوية جدول (١٠) و(١١)

الجدول (١٠) أبعاد المشترك الزاوى الأفرع المتساوية جدول (١١) والشكل (١٢)

١٥٠	١٠٠	٩٠	٧٥	٦٥	٥٠	المجال
١٥٠×	١٠٠×	٩٠×	٧٥×	٦٥×	٥٠×	ق×ق

الجدول (١١) مجال قياس الزوايا للمشارك المزدوج ذى الأفرع المتساوية الجدول (١٠) والشكل (١٢)

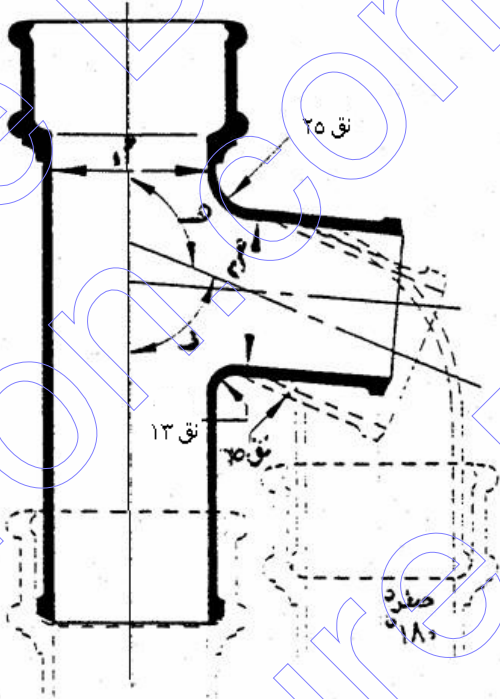
المجال				زاوية الكوع
درجة	درجة	درجة	درجة	
٤٥	٦٧	٧٦	٨٧	د
١٣٥	١١٢	١٠٤	٩٢	هـ



الشكل (١٣) مشترك زاوى مزدوج ذو أفرع غير متساوية بباب تفتيش أو بدون

الجدول (١٢) المشترك الزاوى المزدوج ذو الأفرع غير المتساوية الشكل (١٣)

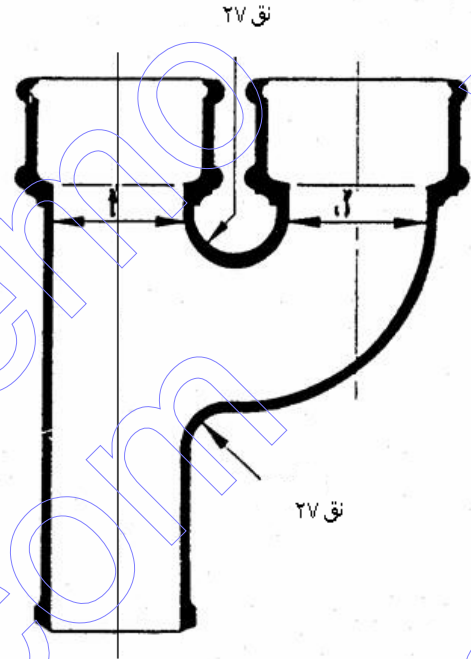
زوايا الكوع				القطر الاسمى (ق')	
د=٤٥ (ه=١٣٥)	د=٦٧ (ه=١١٢,٥)	د=٧٦ (ه=١٠٤)	د=٨٧ (ه=٩٢,٥)		
نصف القطر (نق)	قطر دائرة الدوران (ق)				
مم	مم	مم	مم		
٣٨	٣٨	-	٣٨	٥٠	٧٥
٣٨	٣٨	-	٣٨	٥٠	٩٠
٣٨	٤٨	-	٤٨	٧٥	٩٠
٣٨	٣٨	-	٣٨	٥٠	١٠٠
٣٨	٤٨	-	٤٨	٧٥	١٠٠
٣٨	٥٢	٤٨	٥٢	٩٠	١٠٠
٣٨	٥٧	-	٥٧	١٠٠	١٥٠



الشكل (١٥) تفرعة مقلوبة (بذيل)
الجدولان (١٤) ، (١٥)

مجال القطر الاسمي (ق)	
٢١	أ
٥٠	٥٠
٩٠	٩٠
٥٠	٩٠
١٠٠	١٠٠
٥٠	١٠٠

الجدول (١٤) مجال القطر الاسمي للأفرع
المقلوبة المتساوية وغير المتساوية الجدول (١٥)
والشكل (١٥)



الشكل (١٤) تفرعة متوازية مفردة
(متساوية أو غير متساوية الجدول (١٣))

مجال القطر الاسمي (ق)	
١١	أ
٥٠	٩٠
٩٠	٩٠
٥٠	١٠٠
٧٥	١٠٠
١٠٠	١٠٠

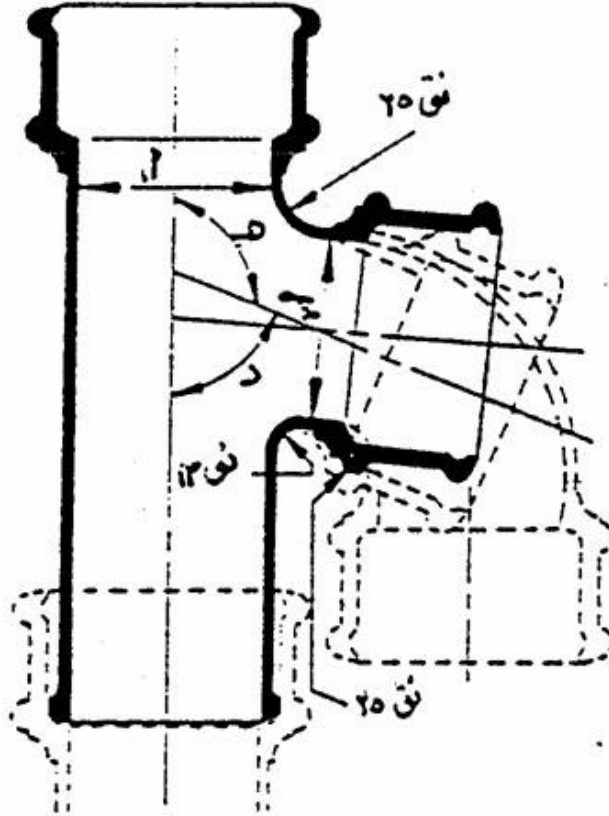
الجدول (١٣) مجال القطر الاسمي للأفرع المتوازية
المفردة المتساوية وغير المتساوية الشكل (١٤)



الجدول (١٥) مجال الزاوية الاسمية للأفرع

المقلوبة الجدول (١٤) والشكل (١٥)

المجال			الزاوية
درجة	درجة	درجة	
صفر	٦٧٥	٨٧٥	د
١٨٠	١١٢٥	٩٢٥	هـ



الشكل (١٦) تفريضة مقلوبة برأس الجدولان (١٦) ، (١٧)

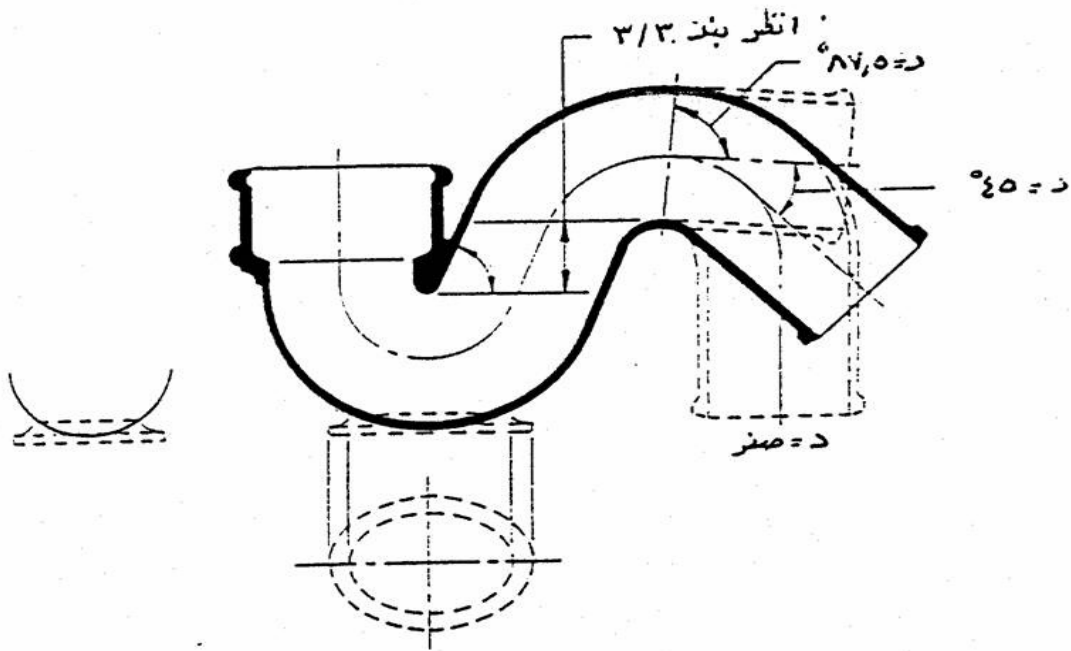


المجال			زاوية الكوع
درجة	درجة	درجة	
صفر	٦٧٥	٨٧٥	د
١٨٠	١١٢٥	٩٢٥	هـ

الجدول (١٧) مجال الزاوية الاسمية للأفرع المقلوبة الجدول (١٦) والشكل (١٦)

مجال القطر الاسمي (ق)	
٢١	١١
٥٠	٥٠
٩٠	٩٠
٥٠	٩٠
١٠٠	١٠٠
٥٠	١٠٠

الجدول (١٦) مجال المقاس الاسمي للأفرع المقلوبة الجدول (١٧) والشكل (١٦)



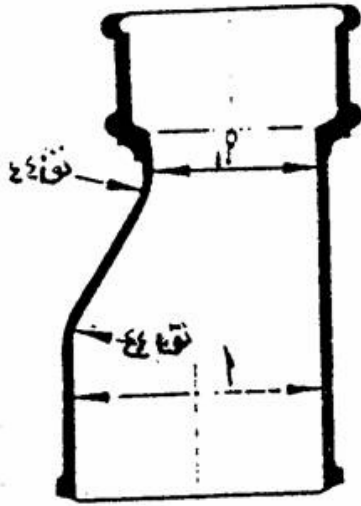
الشكل (١٧) سيفون بباب تفتيش أو بدون جدول (١٨)

جدول (١٨) مجال المقاس الاعبارى للسيفون المزود بباب تفتيش أو بدون باب تفتيش الشكل (١٧)

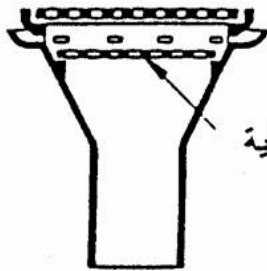


المقاس الإعتباري	٥٠	٦٥	٧٥	٩٠	١٠٠
------------------	----	----	----	----	-----

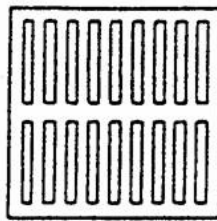
الجدول (١٩) مجال المقاس الإسمى للمسلوبات الشكل (١٨) مسلوبات



شكل (١٨) مسلوبات



مصبغات داخلية
اختياري



مصبغات قبية الشكل (اختياري) : مصبغات مسطحة

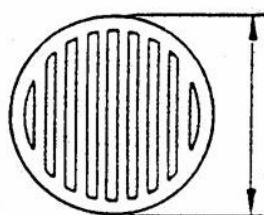
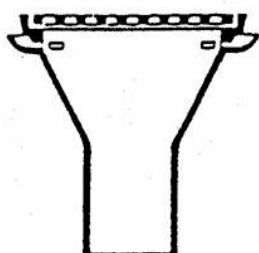


الشكل (١٩) جرجوري صرف سقف مربع

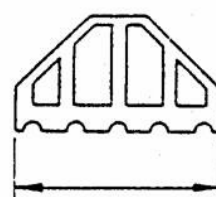


الجدول (٢٠) مجال المقاس لجرجورى صرف أسطح (مربع) شكل (١٩)

١٠٠	٩٠	٧٥	٦٥	٥٠	مجال المقاس (ق)
-----	----	----	----	----	-----------------



مصبغات مسطحة

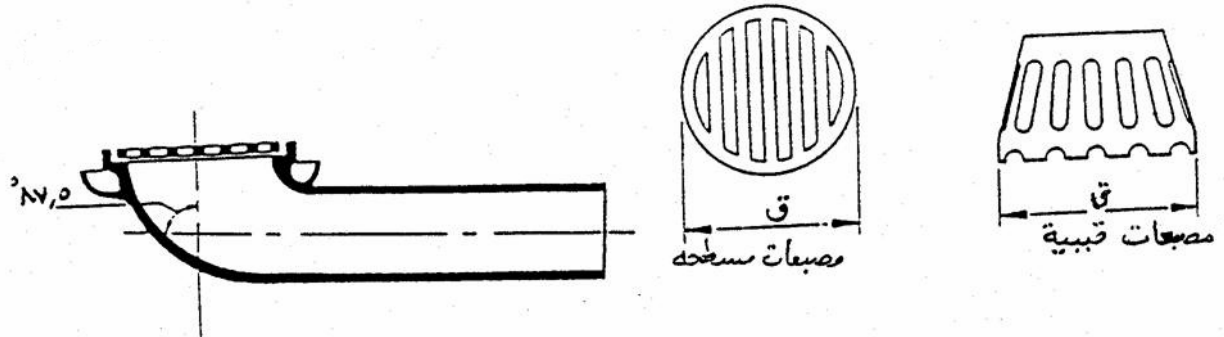


مصبغات قبية الشكل (اختياري)

الشكل (٢٠) لجرجورى صرف سقف دائرى

الجدول (٢١) مجال المقاس لجرجورى صرف أسطح (دائرى) شكل (٢٠)

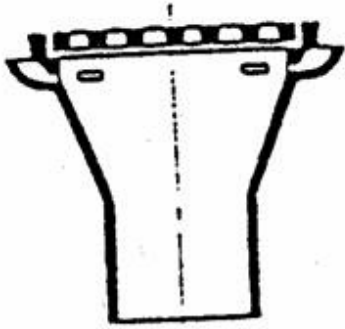
١٠٠	٩٠	٧٥	٦٥	٥٠	مجال المقاس (ن)
-----	----	----	----	----	--------------------



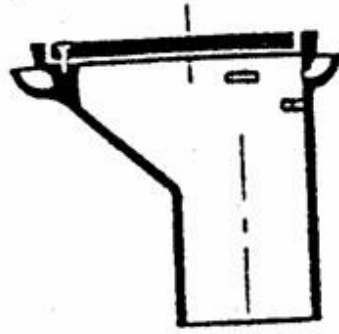
الشكل (٢١) كوع صرف اسطح بزاوية ٨٧,٥ جدول (٢٢)

جدول (٢٢) مجال المقاس لكوع صرف اسطح (بزاوية ٨٧,٥) شكل (٢١)

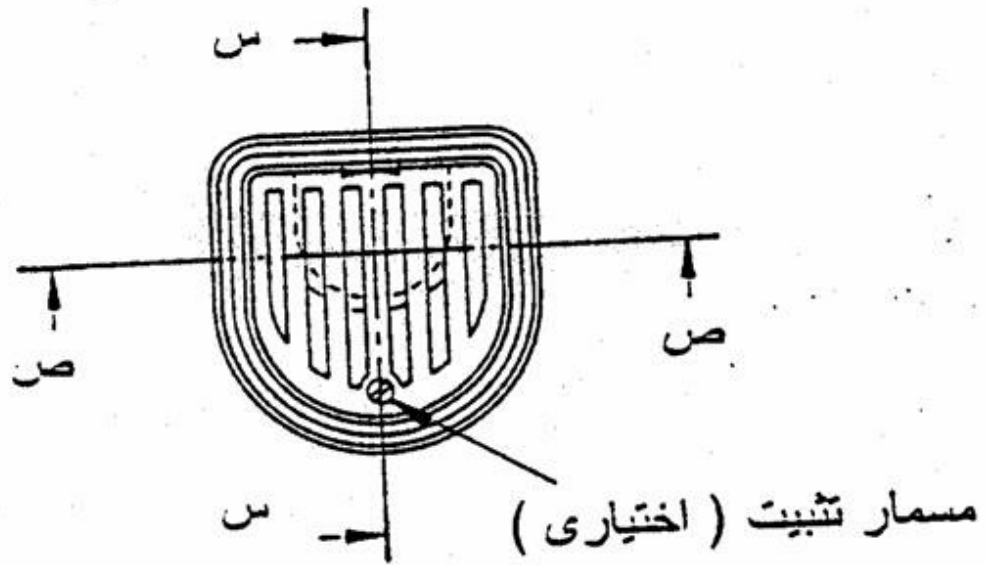
١٠٠	٧٥	٥٠	مجال المقاس الاسمي(ق)
-----	----	----	-----------------------



قطاع ص ٠ ص



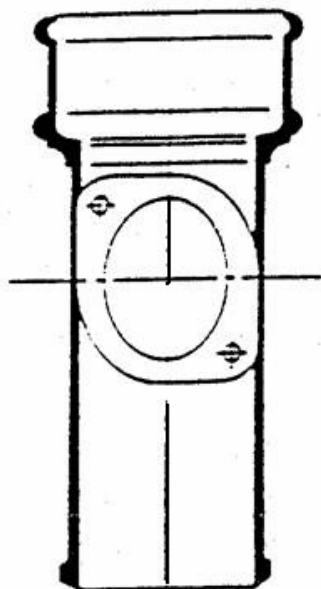
قطاع ص ٠ ص



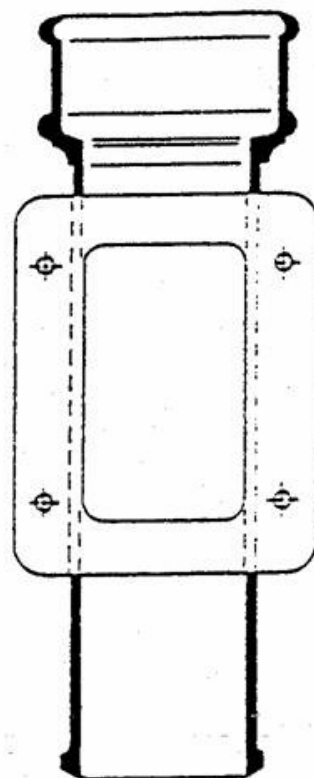
الشكل (٢٢) جرجوری صرف اسطح جدول (٢٣)

جدول (٢٣) مجال المقاس الاسمی لجرجوری صرف اسطح بمصبات شکل (٢٢)

١٠٠	٧٥	٥٠	مجال المقاس الاسمی (ق)
-----	----	----	------------------------



باب تفتيش بيضاوي

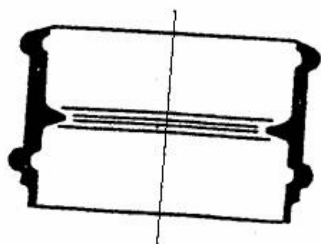


باب تفتيش مستطيل

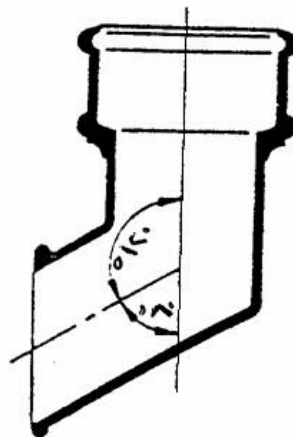
شكل (٢٣) قطع تفتيش مستقيمة مزودة بباب تفتيش جدول (٢٤)

الجدول (٢٤) مجال المقاس الإسمي لقطع تفتيش مستقيمة مزودة بباب تفتيش الشكل (٢٣)

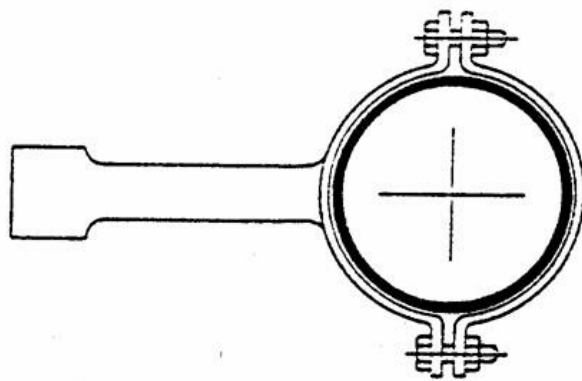
القطر الإسمي (R)						شكل باب التفتيش
١٥٠	١٠٠	٩٠	-	-	-	مستطيل
١٥٠	١٠٠	٩٠	٧٥	٦٥	٥٠	بيضاوي



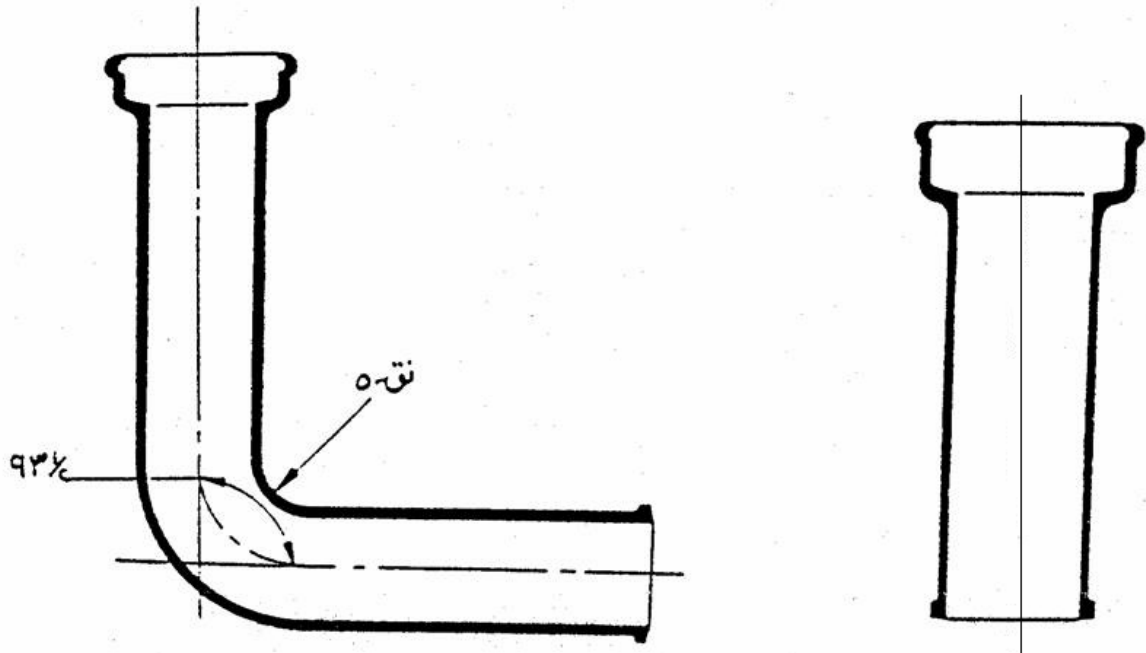
الشكل (٢٤) وصلة رأسية



الشكل (٢٥) كوع جزمة



الشكل (٢٦) قفيز زهر

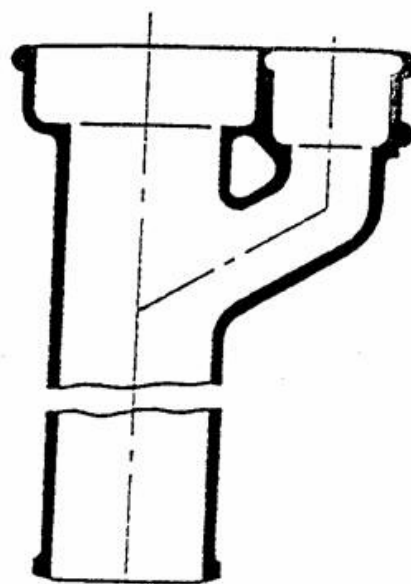


الشكل (٢٧) جلبة توصيل مرحاض ق ٩٠، ق ١٠٠

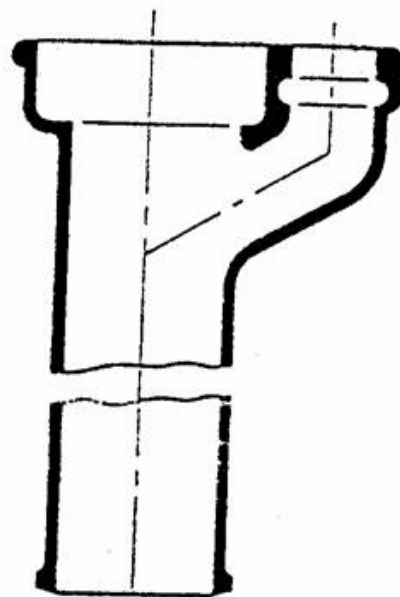
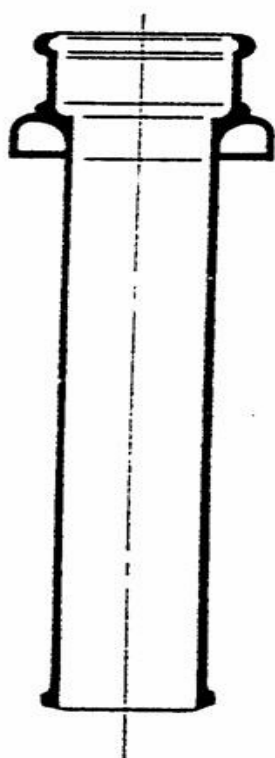
الشكل (٢٨) كوع توصيل مرحاض ق ٩٠، ق ١٠٠

الجدول (٢٥) مجال المقاس الاسمي المناسب لوصله رأسية وكوع جزم' وقفيز زهر .

مجال المقاس الاسمي (ق)						اللوازم
١٥٠	١٠٠	٩٠	٧٥	٦٥	٥٠	وصلة رأسية (الشكل ٢٤)
١٥٠	١٠٠	٩٠	٧٥	٦٥	٥٠	كوع جزمه (الشكل ٢٥)
١٥٠	١٠٠	٩٠	٧٥	٦٥	٥٠	قفيز زهر (الشكل ٢٦)



١- جلفظه



ب- مقلوظه

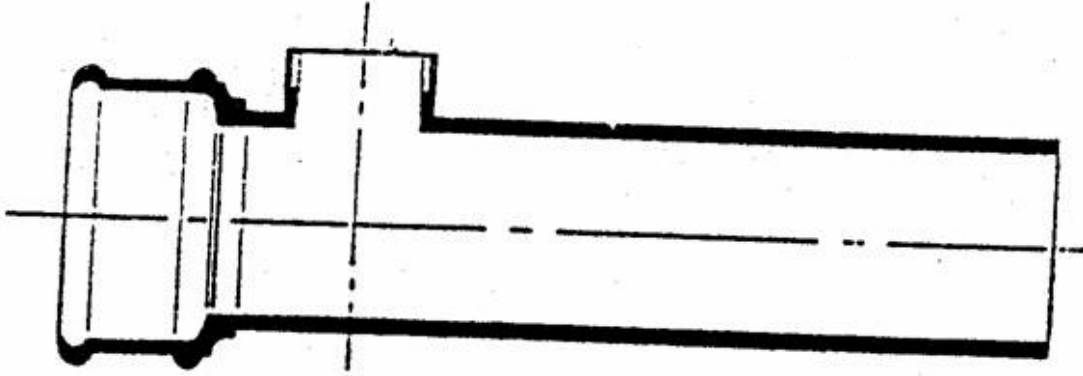
شكل (٣٠) وصلة صرف طريق الجدول (٢٦)

شكل (٢٩) ياردة مقاس ٩٠ ومقاس ١٠٠
لوصلة نفس مقاس ٥٠



الجدول (٢٦) مجال المقاس الاسمي لوصله صرف طرق شكل (٣٠)

١٥٠	١٠٠	٩٠	٧٥	٦٥	٥٠	مجال المقاس الاسمي (ق)
-----	-----	----	----	----	----	---------------------------



شكل (٣١) ماسورة مزودة بطبة تسكيك جدول (٢٧)
الجدول (٢٧) مجال المقاس الإسمي لماسورة مزودة بباب تفتيش الشكل (٣١)

١٥٠	١٠٠	٩٠	٧٥	٦٥	٥٠	مجال المقاس الاسمي (ق)
-----	-----	----	----	----	----	---------------------------



٨ - المصطلحات الفنية

spigot.....	ذيل
socket.....	راس
connecting pipe	ماسورة توصيل
fittings	لوازم
ventilating pipes	مواسير تهوية
bead	خرزة
left hans fitting	مشترك شمال
right hans fitting	مشترك يمين
boss	باب تفتيش

٩ - المراجع

- المواصفة المصرية القياسية ١٩٧٨/١٨٦
- المواصفة البريطانية ١٩٩٠/٤١٦

Discharge and ventilating pipes and fittings sand – cast or spun in cast iron
Part 1 specification for spigot and socket systems

الجهات التي اشتركت فى وضع هذه المواصفة

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم (٢٣ / ١) والخاصة بالمنتجات الحديدية والتي يضم تشكيلها الجهات التالية

- شركة الحديد والصلب المصرية
- معهد التبين للدراسات المعدنية
- مركز بحوث البناء
- شركة النصر للمطروقات
- الشركة العالمية للمسبوكات
- شركة النصر للمواسير الصلب
- شركة النصر للمسبوكات
- شركة العز لحديد التسليح
- شركة شبرا للصناعات المعدنية
- شركة الاسكندرية الوطنية للحديد والصلب

«الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة»

- ١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.
- ٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة، وإعادة تسميتها بالهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج، وفقاً لهذا القرار فإن الهيئة تختص بالآتى :
 - إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات العلاجية وأجهزة القياس.
 - التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
 - الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة للمنتجات للمواصفات القياسية.
 - تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
 - تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.
- تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشترطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.
- ٣- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.
- ٤- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.
- ٥- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.
- ٦- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيماوية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.
- ٧- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكاوهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.
- ٨- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.



ES: 186/2005

**Cast Iron Pipes And Fitting For Sanitary
Purposes.**

ICS : 13.220.20

**Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality**